



PRODUKTGRUPPE 600

Serie 655

LM-KST-SD-Farbe, hochdeckend



Extrem hoch deckende Siebdruckfarbe auf Basis sehr beständiger Grundrohstoffe für den Druck von diversen Kunststoffen im Blenden- und Tastaturbereich. Anwenderfreundliches System im technisch-industriellen Bereich für hohe chemische und mechanische Belastungen. Durch sorgfältige Rohstoffauswahl können Bedürfnisse nach hohen Chemikalienechtheiten und Resistenz im Klimawechsel-Test abgedeckt werden. Die Lösemittel-Zusammensetzung ist so gewählt, dass es unter normalen Bedingungen zu keiner Spannungsrisss-Korrosion kommt. Der hoch deckende Farbfilm gewährleistet einen extrem guten mechanischen Schutz sowie eine gesteigerte abrasive Beständigkeit.

Die Haftung auf rigiden Materialien sowie insbesondere die Wasserfestigkeit kann durch Zusatz der Härter Serie 600-HDI oder 600-HDA (Zugabemenge 10 Gew.-%) gesteigert werden. Die ausgebildete Topfzeit liegt, je nach Menge und Farbton bei > 12h. Dieses moderne Siebdrucksystem ist schnell physikalisch trocknend und bildet seine optimalen Beständigkeiten bei 2-komponentiger Verarbeitung durch chemische Vernetzung aus. Je nach Bedingungen, werden diese dann nach ca. 30-45 Min. beim Einbrennen (140-160°C) oder ca. 72h unter Normalklima erreicht. Für den Bereich der Haushaltsblenden empfiehlt sich der Härter Serie 600-HDS, ansonsten der Standardhärter Serie 600-HDA.



BEDRUCKSTOFFE

PMMA	Polycarbonat	Weich- und Hart-PVC	Polyester, beschichtet
------	--------------	---------------------	------------------------



ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Dekorative und funktionelle Bedruckung von PMMA im Haushaltsgerätebereich Doppelseitige Aufkleber, allgemeine Hinterdruckung, auch Frontfolien.
----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	43-80 Y PW PET 1000 bis 120-34 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	Jet / Luft, optional Ofentrocknung
Weiterverarbeitung	Stanzen, schneiden, hinterkleben (eventuell Härtereinsatz)



HILFSMITTEL

Verdünner	Serie 600-017	Zugabemenge	10 - 15 Gew.-%
Verzögerer	Serie 600-018	Zugabemenge	10 - 15 Gew.-%



SONSTIGES

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Sonstiges	Härter Serie 600-HDA / Serie 600-HDS, Zugabemenge 10 Gew.-%

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (01/2009)



H. W. SANDS CORP.

1003 W. Indiantown Road • Suite 215 • Jupiter, FL 33458
Telephone: (561) 743-8090 • Facsimile - (561)743-4088
Website: www.hwsands.com