



PRODUKTGRUPPE 600

Serie 650

1K-/2K-Universal-SD-Farbe



Hochdeckende, seidengänzende Siebdruckfarbe auf Basis sehr beständiger Grundrohstoffe für den Druck von verschiedensten Kunststoffen, Beschichtungen, Metallen sowie Duroplaste. Anwenderfreundliches System im technisch-industriellen Bereich für den langfristigen Ausseneinsatz. Da die verwendeten Basisrohstoffe gezielt für gehobene Ansprüche ausgesucht wurden, sind Aussenanwendungsmöglichkeiten genauso gegeben wie die zusätzliche Vernetzung mit entsprechenden Härtern zur Steigerung der Chemikalienfestigkeit und teilweise auch der Haftung sowie der Wetterbeständigkeit (z.B. Serie 600-HDA / Serie 600-HDS (Ausseneinsatz) oder Serie 600-HDI (Inneneinsatz)). Härtervernetzungen bedingen in Ausnahmefällen eine Versprödung und damit verbunden eine Haftungsverschlechterung.

Eine stärkere mechanische oder chemische Belastung sollte bei 2-komponentiger Verarbeitung erst nach mind. 72 h Ruhephase erfolgen.



BEDRUCKSTOFFE

Weich- und Hart-PVC	Polyester, beschichtet PET-G	Celluloseacetat, CAB	Polyolefine, beschichtet oder vorbehandelt
Polyamid	Karton, Papier, Pappe	Polystyrol, ABS, SAN	Beschichtungen
Polycarbonat PMMA (Vorprüfung)	Metalle	Aluminium (roh, eloxiert, gebürstet)	Verbundstoffe (Alucobond, Dibond, Vekaplan VL)

ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Kunststoffe im Werbe- und Akquisitionsbereich genauso wie technische Anwendungen im industriell orientierten Drucksegment (Armaturenteile, Zifferblätter, pharmazeutische Artikel, Messebau, etc.).
----------------------	---

EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	77-55 Y PW PET 1000 bis 120-34 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	Jet / Luft, optional Ofentrocknung (Härterzugabe nicht vergessen! S. u.)
Weiterverarbeitung	Stanzen, schneiden

HILFSMITTEL

Verdünner	Serie 600-017	Zugabemenge	10 - 15 Gew.-%
Verzögerer	Serie 600-018	Zugabemenge	10 - 15 Gew.-%
Härter	Serie 600-HDA / -HDI	Zugabemenge	20 Gew.-%

SONSTIGES

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Sonstiges	2K-Verarbeitung: Die resultierende Topfzeit ist farbonabhängig, immer aber > 8h Vorsicht bei PVC-SK Folien oder PVC-Gewebefolien. Hier kann es zu Weichmacherwanderungen und dadurch hervorgerufene Verklebungen kommen!

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns angebotenen Produkte liegt ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreit uns von jeder Haftung für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Zusätzen ist nicht erlaubt. © 2015 Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es sich um die Produkte von H. W. SANDS CORP. handelt.



H. W. SANDS CORP.
1003 W. Indiantown Road • Suite 215 • Jupiter, FL 33458
Telephone: (561) 743-8090 • Facsimile - (561)743-4088
Website: www.hwsands.com