printcolor
high performance inks

PRODUKTGRUPPE 600

Serie 640

2K-High End-SD-Farbe

Hochdeckende, glänzende Siebdruckfarbe auf Basis sehr beständiger Grundrohstoffe für den Druck von verschiedensten Kunststoffen, Beschichtungen und Metallen. Anwenderfreundliches System im technisch-industriellen Bereich für hohe chemische und mechanische Belastungen und den langfristigen Ausseneinsatz.

Da die verwendeten Basisrohstoffe gezielt für gehobene Ansprüche ausgesucht wurden, sind Aussenanwendungsmöglichkeiten genauso gegeben wie Chemikalienfestigkeit und Wetterbeständigkeit (Serie 600-HDA / Serie 600-HDS, beide 4:1 (Ausseneinsatz) oder Serie 600-HDI, 4:1 (Inneneinsatz)).

DIGITAL

FLEXO

FUNCTIONAL COATINGS

PAD

PREPRESS

SCREEN

BEDRUCKSTOFFE

Weich- und Hart-PVC	Polyester, beschichtet	PET-G	Polyamid, Polyetherimid
Metalle	Aluminium (roh, eloxiert, gebürstet)	Verbundstoffe (Alucobond, Dibond, Vekaplan VL)	Polystyrol, ABS, SAN
Polycarbonat	PMMA (Vorprüfung)	Polyolefine, beschichtet oder vorbehandelt Beschichtungen	Celluloseacetat, CAB

ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Kunststoffe im Werbe- und Akquisitionsbereich genauso wie technische Anwendungen im industriell orientierten Drucksegment (Armaturenteile, Zifferblätter, pharmazeutische Artikel, Messebau, Verkehrsbereich, etc.).

EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	77-55 Y PW PET 1000 bis 120-34 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	Jet / Luft, optional Ofentrocknung (Härterzugabe nicht vergessen! S. u.)
Weiterverarbeitung	Stanzen, schneiden

HILFSMITTEL

Verdünner	Serie 600-017	**Zugabemenge**	10 - 15 Gew.-%
Verzögerer	Serie 600-018	**Zugabemenge**	10 - 15 Gew.-%
Härter	Serie 600-HDA	**Zugabemenge**	25 Gew.-%

SONSTIGES

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Sonstiges	Härter Serie 600-HDI (Inneneinsatz), Zugabemenge 25 Gew.-% Härter Serie 600-HDA / 600-HDS (Ausseneinsatz), Zugabemenge 25 Gew.-% Die resultierende Topfzeit ist farbtonabhängig, immer aber > 8h

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von u
daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder G
für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwä
Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es

H. W. SANDS CORP.
1003 W. Indiantown Road • Suite 215 • Jupiter, FL 33458
Telephone: (561) 743-8090 • Facsimile - (561)743-4088
Website: www.hwsands.com