



PRODUKTGRUPPE 600

Serie 640-T29-33/05 2K-Thermochromfarbe, schwarz



Die temperaturaktiven Systeme sind spezielle, interaktive Effektbeschichtungen, die je nach Umgebungstemperatur ihre Farbe von farbig nach farblos, leicht milchig ändern. Dieser Vorgang ist reversibel, das heisst, er kann beliebig oft (ca. 2500 mal) wiederholt werden.

Der Farbumschlag findet im Bereich von typischerweise $29\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$ statt, was sich als ideales Temperaturniveau für Handauslösung bewährt hat. Die Thermochromfarbe ist hauptsächlich für den Inneneinsatz konzipiert, da sie eine eingeschränkte Lichteichtheit besitzt. Somit ist die Verwendung im Aussenbereich eingeschränkt, weshalb Thermochromdrucke mit einem Schutzlack überlackiert werden sollten. Hierzu bietet sich der Lichtschutzlack Serie 640-57000 an.

Es ist zu beachten, dass beim Farbumschlag keine 100%-ige Transparenz resultiert, da die Einschlusspigmente der speziellen Funktionsstoffe eine Eigenstreuung besitzen und somit einen optischen Effekt bewirken, der auf den Betrachter einen leicht milchigen Eindruck erzeugt. Durch die oben erwähnte Überlackierung wird diese Erscheinung bestmöglich reduziert. Die Thermochromfarbe sollte nicht einer permanenten Temperaturbeaufschlagung im Bereich des Farbumschlags ausgesetzt werden, da dadurch zwangsläufig ein Alterungsprozess ausgelöst wird, welcher die Reduktion der Lebensdauer der reversiblen thermochromen Eigenschaft zur Folge hätte.

Die Thermochromfarben sind nicht absolut deckend, so dass Untergrundabdeckungen auf das Effektfarbsystem abzustimmen sind. In der Regel werden schwarze Thermochromfarben bevorzugt, da sie die beste Untergrundabdeckung bei niedrigstem Preis bedingen.

Für das Bedrucken von normalen Untergründen wird in der Regel mit einem 77-55 Y PW PET 1000 Gewebe gedruckt; bei starkem Kontrast sollte mit dem 43-80 Y PW PET 1000 Gewebe eine ausreichende Deckkraft erreicht werden. Neben Schwarz (Serie 640-T29-33/05), welches lagermässig zur Verfügung steht, werden Blau und Rot in der Praxis angewendet; andere Farbtöne sind auf Wunsch erhältlich, allerdings sehr unüblich.

Desweiteren sind Umschlagstemperaturen von minus 15 °C bis plus 65 °C einstellbar.



BEDRUCKSTOFFE

Weich- / Hart-PVC	Polyester, beschichtet	Metalle Aluminium (roh, eloxiert, gebürstet)	Verbundstoffe (Alucobond, Dibond, Vekaplan VL)
Beschichtungen, Coatings	Polystyrol, ABS, SAN	Polyolefine, beschichtet oder vorbehandelt	PMMA (Vorprüfung)



ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Grafischer Siebdruck, teilweise funktionelle Beschichtungen
---------------	---





EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	43-80 Y PW PET 1000 bis 77-55 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	Ofen- / Jet- / Lufttrocknung
Weiterverarbeitung	Stanzen, schneiden, prägen



HILFSMITTEL

Verdüner	Serie 600-017	Zugabemenge	10-15 Gew.-%
Verzögerer	Serie 600-018	Zugabemenge	10-15 Gew.-%



SONSTIGES

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren. Vernetzung mit Härter Serie 600-HDA oder Serie 600-HDS, Mischungsverhältnis 4:1, Topfzeit 8 Stunden unter Normalbedingungen

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (03/2009)