



PRODUKTGRUPPE 600

Serie 630

2K-Epoxy-Siebdruckfarbe



Bei der Serie 630 handelt es sich um eine hochbeständige und sehr deckende 2K-Siebdruckfarbe auf Basis extrem beständiger Grundrohstoffe für den Druck speziell auf Glas und Metall, sowie auf diversen Kunststoffen. Anwenderfreundliches System im technisch-industriellen Bereich für hohe chemische und mechanische Belastungen im Inneneinsatz. Da die verwendeten Basisrohstoffe gezielt für gehobene Ansprüche ausgesucht wurden, sind Chemikalienfestigkeit und mechanische Beständigkeiten die Hauptattribute dieses Systems. Der Epoxid-Anteil der Basisfarbe ermöglicht einen temporär beschränkten Aussen-einsatz, der im unteren bis mittleren Beständigkeitsniveau liegt. Bei der Aussenanwendung kann es zu Kreidungseffekten bei steigender Vergilbungsneigung kommen.



BEDRUCKSTOFFE

Metalle Lackierte Flächen und Beschichtungen	Verbundstoffe (Alucobond, Dibond, Vekaplan VL)	Glas	Hart-PVC
Polyamid und Polyetherimid	Polyacetale (POM) sind gut bedruckbar, bedingen allerdings eine Nachbeflammung.	Polycarbonat Celluloseacetat, CAB	Polyolefine, beschichtet oder vorbehandelt, speziell im 'bottle'-Bereich



ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Kunststoffe im Werbe- und Akquisitionsbereich Technische Anwendungen im industriell orientierten Drucksegment (Armaturenteile, Zifferblätter, pharmazeutische Artikel, Messebau, Hohlkörper-Bedruckung, etc.). Glasveredelung
----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	77-55 Y PW PET 1000 bis 120-34 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	Jet- / Lufttrocknung, optional Ofentrocknung 140-160°C/30-45min (Härterzugabe nicht vergessen! s. u.) Speziell bei der Glasbedruckung sollte der Farbfilm eingebrannt werden, um die zu erwartenden Produkteigenschaften optimal zu erzielen.
Weiterverarbeitung	Prozessüblich



HILFSMITTEL

Verdünner	Serie 600-017	Zugabemenge	10-15 Gew.-%
Verzögerer	Serie 600-018	Zugabemenge	10-15 Gew.-%
Härter	Serie 600-HDI Serie 600-HDS Serie 600-GL	Zugabe: 25 Gew.-% Zugabe: 25 Gew.-% Zugabe: 5-10 Gew.-%	Lufttrocknung Ofentrocknung Ofentrocknung





DIGITAL



FLEXO



FUNCTIONAL
COATINGS



PAD



PREPRESS



SCREEN

SONSTIGES

Lieferbereitschaft

1kg / 5kg / 25kg

Sonstiges

Vor Gebrauch gut aufrühren

Für alle Härterzugaben liegt die resultierende Topfzeit (farbtonabhängig) immer > 8h; Speziell mit Metallbronzen versetzte Töne neigen zu einer schnelleren Ausbildung der Topfzeit

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (11/2009)