



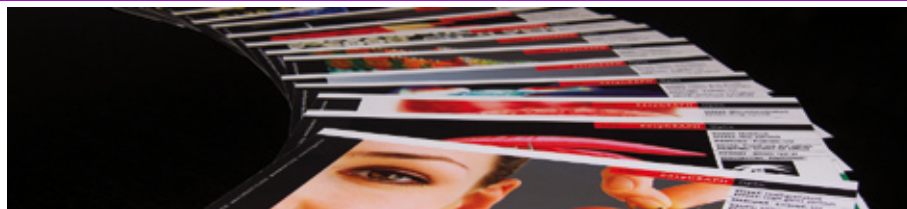
PRODUKTGRUPPE 500

Serie 590-05/696

UV-Strukturlack, fein

Serie 590-05/695

UV-Strukturlack, grob



In der Serie 590 wird standardmässig ein feiner (Serie 590-05/696) und ein grober (Serie 590-05/695) Strukturlack für die optische Veredelung von Druckerzeugnissen und Verpackungsmaterialien angeboten. Mit dem groben Speziallack Serie 590-05/695 ist auch der Druck von erhabenen Strukturen und damit das Erzeugen von extremen, haptischen Effekten möglich.

Die Härtingsenergie dieser UV-härtenden Farben hängt vom enthaltenen Pigment und dem zu bedruckenden Untergrund ab und liegt in der Regel bei 250-450 MJ/m². Die Härtingsbedingungen sollten dem Untergrund und dem Farbton angepasst werden. Bei dunklen Untergründen ist die Härtung und Haftung in der Regel schwieriger, deshalb kann eine höhere Härtingsenergie erforderlich sein. Die endgültige Haftung wird aufgrund der Nachhärtung bei einigen Farbtönen erst nach 24 h erreicht. Für den Druck des feinen Strukturlackes (Serie 590-05/696) wird ein 54-64 Y PW PET 1000 Gewebe und für den groben Strukturlack (Serie 590-05/695) ein 32-100 Y PW PET 1000 Gewebe empfohlen. Generell empfehlen wir, die Strukturlacke mit einer maximalen Geschwindigkeit von 2000 Bögen/h zu drucken, um ein optimales Druckergebnis zu erzielen.



BEDRUCKSTOFFE

| | | | |
|-----------------------|-------------------|-------------|--------|
| Karton, Papier, Pappe | Weich- / Hart-PVC | OPP-Laminat | Offset |
|-----------------------|-------------------|-------------|--------|



ANWENDUNG

| | |
|---------------|------------------------|
| Einsatzgebiet | Papierveredelung |
| | Verpackungsmaterialien |



EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

| | |
|---------------------|--|
| Gewebe | 32-100 Y PW PET 1000 bis 54-64 Y PW PET 1000 |
| Trocknung / Härtung | 250-450 MJ/m ² (Technigraf-Integrator), je nach Pigment und Untergrund variabel |
| Weiterverarbeitung | Stanzen, schneiden |



HILFSMITTEL

| | | | |
|------------|---------------|-------------|---------------|
| Verdüner | Serie 500-017 | Zugabemenge | Bis 10 Gew.-% |
| Verzögerer | - | Zugabemenge | - |



SONSTIGES

| | |
|--------------------|---|
| Lieferbereitschaft | 1 kg / 5 kg / 20 kg |
| Sonstiges | Vor Gebrauch gut aufrühren, vor direktem Lichteinfall schützen. |



Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (03/2009)



H. W. SANDS CORP.

1003 W. Indiantown Road • Suite 215 • Jupiter, FL 33458
Telephone: (561) 743-8090 • Facsimile - (561)743-4088
Website: www.hwsands.com