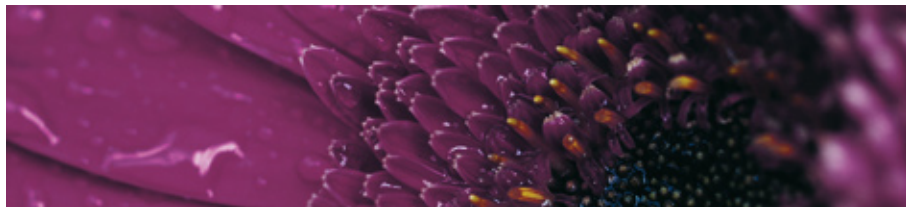




PRODUKTGRUPPE 500

Serie 565 UV-Flex-SD-Farbe



Sehr glänzendes UV-Siebdruck-System auf Basis hochflexibler Grundrohstoffe zur dekorativen, sowie funktionellen Bedruckung von verschiedensten, thermoverformbaren Kunststoffen.

Grundsätzlich ist dieses dehnbare UV-System zum Tiefziehen, Stanzen (auch kalte Prozesse), Umkanten, Beprägen oder andere Verformungen geeignet. In jedem Fall sind seriöse Vorversuche unerlässlich, da Druckträger aus Kunststoff durch die UV-Strahlung generell zum Nachpolymerisieren (Verspröden) neigen (beispielsweise PET-G, PVC).

In der Praxis können Verpackungen, Hohlkörper und Tuben, Displays, Werbeartikel, durchleuchtete Drucke im Innen- und Aussenbereich, PP-Materialien und vieles mehr mit der Serie 565 dauerhaft und werterhaltend bedruckt werden. Die glänzende Oberfläche gewährleistet einen extrem hohen mechanischen Schutz, sowie eine gesteigerte abrasive Beständigkeit.

Die geringe Schrumpfungseigenschaft der verwendeten Grundstoffe ermöglichen den Druck von sensiblen Selbstklebefolien bei minimaler Neigung zur unerwünschten Überhärtung (Kantenrolleffekt). Die Serie 565 weist durch eine sorgfältige Rohstoffauswahl eine gute Aussenbeständigkeit auf, diese kann durch eine zusätzliche Überlackierung mit dem UV Lichtschutzlack Serie 575-016 wesentlich gesteigert werden.

Eingeschränkt ist die Stapelfestigkeit (durch den Einbau temporär thermoplastischer Materialien) und die Beständigkeit gegenüber Chemikalien, speziell Alkohol. Aus diesem Grunde wird von doppelseitigem Druck abgeraten.



BEDRUCKSTOFFE

Polypropylen	OPP-Laminat Papier, Pappe, Karton	PMMA (Vorversuche!) Polycarbonat	Hart-PVC PVC-SK-Folie
Polystyrol, ABS, SAN	Polyester, gepulvert PET-G, PET-A	Melaminharzplatten	Verbundstoffe (Alucobond, Dibond, Vekaplan VL)



ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Dekorative und funktionelle Bedruckung von Kunststoffen und Beschichtungen, die in der Weiterverarbeitung mechanisch beansprucht werden, aber eine Dauerflexibilität gewährleisten müssen.
----------------------	--



EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	77-55 Y PW PET 1000 bis 150-31 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	350-450 mJ/cm ² (Technigraf Integrator)
Weiterverarbeitung	Stanzen, schneiden, falzen, rillen, prägen, tiefziehen



HILFSMITTEL

Verdüner	Druckfertige Einstellung	Zugabemenge	-
Verzögerer	Druckfertige Einstellung	Zugabemenge	-



H. W. SANDS CORP.

1003 W. Indiantown Road • Suite 215 • Jupiter, FL 33458
Telephone: (561) 743-8090 • Facsimile - (561)743-4088
Website: www.hwsands.com



SONSTIGES

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 20 kg
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren, vor direktem Lichteinfall schützen Sollten für spezielle Anforderungen dennoch Modifikationen notwendig werden, so stehen dem Anwender entsprechende ein UV-Verdünner (Serie 565-017), oder Initiatoren (für weisse Farbtöne Serie 500-019 und für die Bunttöne Serie 500-020) zur Verfügung.

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (01/2009)



H. W. SANDS CORP.

1003 W. Indiantown Road • Suite 215 • Jupiter, FL 33458
Telephone: (561) 743-8090 • Facsimile - (561)743-4088
Website: www.hwsands.com