



PRODUKTGRUPPE 400

Serie 482-5900 (-/MT) 2K-H₂O-Schutzlack, schmutzabweisend



Wasserverdünnbarer, chemisch vernetzender Schutzlack zur Optimierung der Beständigkeit von Inkjet-Drucken auf Folien, Bannern, Gitternetz, Planen und andere mehr; dieser NMP-freie, hochflexible Schutzlack Serie 482-5900 ist als seidengänzende Einstellung verfügbar. Die verwendeten Basisrohstoffe wurden gezielt für gehobene Ansprüche ausgesucht, so dass zusammen mit Härter Serie 482-HDA (Mischungsverhältnis 10:1) eine deutlich erhöhte Beständigkeit der applizierten Medien erreicht wird. Oberflächenaktive Substanzen auf Basis von nanoskaligen Additiven führen zu einer schmutzabweisenden, Lotusblüten-ähnlichen Funktionalität, was speziell bei Lkw-Planen (im Besonderen die rückseitigen Planenteile) die Reinigungsarbeiten erleichtert und die Langlebigkeit erhöht.

Aussenbeständigkeitsversuche sowie jahrelange Praxiserfahrungen zeigen, dass Alterungs-schäden bezüglich UV- und Umwelt-Einflüssen wesentlich verzögert werden können! Um dies zu erreichen, dürfen die zu lackierenden Druckbilder keine Rest-Lösemittel enthalten; diese könnten eine Haftverminderung des Wasserlackes bewirken! Für (Inkjet)-Drucke mit Öl-basierenden-, wässrigen und Ecosol-Tinten ist dieser 2K-Lack wegen möglicher Benetzungs- und Haftungsprobleme nicht geeignet!

Der Vernetzer Serie 482-HDA ist unter maschinellem Rühren dem easyPROTECT-System Serie 482-5900 beizumischen; das Rühren ist fortzusetzen, bis eine homogene einheitliche Mischung vorliegt. Anschliessend, das heisst nach mindestens 15-minütigem „Stehen lassen“, ist der Lack optimal zu verarbeiten, eventuell entstandener Schaum hat sich „aufgelöst“ und die Rheologie- (Fließ-)Eigenschaften haben sich stabilisiert; die Viskosität zum Rollen/Streichen sollte 40-50 s betragen (DIN Becher 4mm / 23°C). Um Fremdkörper in der Lackierung auszuschliessen, wird vor dem Auftragen eine Filtration durch eine Filtergaze empfohlen. Um die optimale Schutzwirkung zu erzielen sollen ca. 80 µm (nass) aufgetragen werden; dies entspricht ca. 25 g/m² Trockenschichtstärke.



BEDRUCKSTOFFE

Weich- / Hart -PVC	Polystyrol	Karton, Papier, Pappe	Vinyle Gewebestoffe
--------------------	------------	-----------------------	---------------------



ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Kunststoffe im Werbeartikel- und Displaybereich, auf Planen, Vinyl- und Polyolefin-Selbstklebefolien, Hinweisschilder und Baureklamen im Aussenbereich.
----------------------	---



EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	-
Trocknung / Härtung	Ausgelegt bei Raumtemperatur (20-25°C), ist der eschmutzabweisende Schutzlack Serie 482-5900 nach 2-3 Stunden griffest, jedoch noch nicht durchgehärtet. Für eine vollständige Aushärtung sind die lackierten Medien mindestens 48 Stunden an der Luft auszulegen. Die Trocknung kann mit einem Trockenkanal bei 50 °C wesentlich beschleunigt werden. Die endgültigen Beständigkeiten werden schliesslich nach 5-7 Tagen erreicht.
Weiterverarbeitung	-



HILFSMITTEL

Verdünner (bei Spritzapplikationen)	Leitungswasser Serie 400-377	Zugabemenge	5 Gew.-% (Spritzviskosität: 20-30s DIN-Becher 4 mm / 23°C)
Verzögerer	Serie 400-018/09	Zugabemenge	5 Gew.-%
Härter	Serie 482-HDA	Zugabemenge	10 Gew.-%



SONSTIGES

Lieferbereitschaft

1 kg / 5 kg / 20 kg

Sonstiges

Siehe auch separate Datenblätter mit Applikationshinweisen!



Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (01/2009)



H. W. SANDS CORP.

1003 W. Indiantown Road • Suite 215 • Jupiter, FL 33458
Telephone: (561) 743-8090 • Facsimile - (561)743-4088
Website: www.hwsands.com