



PRODUKTGRUPPE 300

Serie 388-T29-xx/05 Thermochromfarben



Die temperaturaktiven Farben sind spezielle Effektbeschichtungen, die je nach Temperaturbeaufschlagung ihre Farbe von farbig nach farblos und umgekehrt ändern. Dieser Vorgang ist reversibel, das heisst, er kann beliebig oft (ca. 3000 Mal) wiederholt werden. Der Farbumschlag findet im Bereich von 29°C statt, der typischen Auslösetemperatur für die Berührung mit der menschlichen Hand. Die Thermochromfarbe ist hauptsächlich für den Inneneinsatz konzipiert. Die Verwendung im Aussenbereich ist eingeschränkt, deshalb sollten Thermochromdrucke mit einem Schutzlack überlackiert werden. Ein weiteres Muss für die Überlackierung im Aussenbereich, ist die allgemein bekannte, geringe Lichtechtheit der thermochromen Pigmente. Hierzu bietet sich der lösemittelhaltige Schutzlack Serie 388-5700 an. Die Thermochromfarbe sollte nicht einer permanenten Temperaturbeaufschlagung im Bereich des Farbumschlags ausgesetzt werden, da dadurch zwangsläufig ein Alterungsprozess ausgelöst wird, welcher die Reduktion der Lebensdauer der reversiblen, thermochromen Eigenschaft zur Folge hätte.

Die Thermochromfarbe ist nicht absolut deckend, so dass Untergrundabdeckungen auf das Effektfarbsystem abzustimmen sind. Für das Bedrucken von normalen Untergründen wird in der Regel mit einem 77-55 Y PW PET 1000 Gewebe gearbeitet; bei starkem Kontrast sollte mit einem 43-80 Y PW PET 1000 Gewebe eine ausreichende Deckkraft erreicht werden. Es ist zu beachten, dass beim Farbumschlag keine 100%ige Transparenz resultiert, da die Einschlusspigmente der speziellen Funktionsstoffe eine Eigenstreuung besitzen und somit einen optischen Effekt bewirken, der auf den Betrachter einen leicht milchigen Eindruck erzeugt. Durch die oben erwähnte Überlackierung wird diese Erscheinung bestmöglich reduziert. Standardmässig wird die schwarze Einstellung Serie 388-T29-33/05 an Lager geführt. Weiter sind rote und blaue Thermochromfarben gängig. Andere Farben sind auf Wunsch möglich, allerdings sind entsprechende Lieferzeiten einzukalkulieren, da nur eine geringe Lagerbevorratung der Basisrohstoffe gegeben ist.



DIGITAL



FLEXO



FUNCTIONAL COATINGS



PAD



PREPRESS



SCREEN

BEDRUCKSTOFFE

Weich- und Hart-PVC	Polyester, beschichtet	Polycarbonat	Beschichtungen
Polyolefine, beschichtet oder vorbehandelt	Polystyrol, ABS, SAN (Verdünner Serie 300-017/01)	Celluloseacetat, CAB	Karton, Papier, Pappe

ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Grafischer Siebdruck, Akquisitions- und Promotionmaterialien, Verpackungen, teilweise funktionelle Beschichtungen
----------------------	---

EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	43-80 Y PW bis 77-55 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	Jet / Luft, optional Ofentrocknung
Weiterverarbeitung	Stanzen, schneiden, prägen

HILFSMITTEL

Verdünner	Serie 300-017	Zugabemenge	10-20 Gew.-%
Verzögerer	Serie 300-018	Zugabemenge	10-20 Gew.-%

SONSTIGES

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren.

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (06/2009)