



PRODUKTGRUPPE 300

Serie 384

LM-Planen-SD-Farbe



Hochdeckende, seidengänzende Siebdruckfarbe auf Basis der MS-Farben Serie 388, die durch Mischung mit der Binderkomponente Serie 384-07 für den Druck auf verschiedensten Kunststoffen, speziell aber PVC-Gewebefolien (Planen, Plachen) geeignet ist. Gerade bei stark weichmacherhaltigen Bedruckstoffen ist anhand von Vorversuchen die Produkteignung je nach Anwendung zu prüfen. Durch Weichmachermigration verursachte Oberflächenverunreinigungen müssen vor der Bedruckung sachgerecht entfernt werden.

Da es durch Alterungen zu starken Materialschwankungen in diesem Bereich kommen kann, sind negative Wechselwirkungen zwischen Bedruckstoff und Farbsystem im längerfristigen Einsatz nicht auszuschliessen. Um Druckexponate langfristig im Aussenbereich ohne Veränderung der optischen Eigenschaften einsetzen zu können, empfiehlt sich die Überlackierung mit entsprechenden Lichtschutzlacken. Aus der PC-Produktpalette bietet sich der Speziallack Serie 384-5700 an. Für eine Überlackierung im Roll- und Streichverfahren empfiehlt sich der Lack Serie 800-5700.

Die verwendeten Basisrohstoffe sind gezielt für gehobene Ansprüche ausgesucht worden, somit sind Aussenanwendungsmöglichkeiten genauso gegeben wie die zusätzliche Vernetzung mit entsprechenden Härtern zur Steigerung der Chemikalienfestigkeit und teilweise auch der Haftung, sowie der Wetterbeständigkeit [z.B. Serie 600-HDA oder Serie 600-HDS (Ausseneinsatz) oder Serie 600-HDI (Inneneinsatz), Zugabemenge ca. 10 Gew.-%]. Härtervernetzungen bedingen in Ausnahmefällen eine Versprödung und damit verbunden eine Haftungsverschlechterung.



BEDRUCKSTOFFE

Weich- und Hart -PVC	PVC-Gewebematerialien	PVC-SK und Adhäsivfolie
PVC-Hartschaumplatten	Polyester, beschichtet	Beschichtungen



ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Kunststoffe im Werbeartikel- und Displaybereich, Etiketten- und Aufkleberdruck, Anwendungen im Aussenbereich auf Gewebefolien (LKW-Planen, Spannplakate, Zeltplanen, etc.).
	Industrielle und grafische Zwecke im Innen- und Aussenbereich



EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	77-55 Y PW PET 1000 bis 120-34 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	Jet / Luft, optional Ofentrocknung
Weiterverarbeitung	Stanzen, schneiden, nutzen, HF-Verschweissung



HILFSMITTEL

Verdüner	Serie 300-017	Zugabemenge	10 - 20 Gew.-%
Verzögerer	Serie 300-018	Zugabemenge	10 - 20 Gew.-%



SONSTIGES

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren.



H. W. SANDS CORP.

1003 W. Indiantown Road • Suite 215 • Jupiter, FL 33458
Telephone: (561) 743-8090 • Facsimile - (561)743-4088
Website: www.hwsands.com

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (01/2009)

