



## PRODUKTGRUPPE 300

### Serie 382

LM-Karten-SD-Farbe



Hochdeckende Siebdruckfarbe auf Basis hochwertiger PVC-Mischpolymerisate, die für den Druck auf verschiedensten Kunststoffen, speziell aber PVC-Bedruckstoffen, geeignet ist. Die Bindemittelzusammensetzung ist so gewählt, dass die bei Laminierprozessen oder HF-Verschweissungen resultierenden Energiebedingungen zu keinen Verfärbungen oder Zerstörungen der Farben führen.

Da die verwendeten Basisrohstoffe gezielt für gehobene Ansprüche ausgesucht wurden, sind Aussenanwendungsmöglichkeiten genauso gegeben wie die zusätzliche Vernetzung mit entsprechenden Härtern zur Steigerung der Chemikalienfestigkeit und teilweise auch der Haftung, sowie der Wetterbeständigkeit [z.B. Serie 600-HDA oder Serie 600-HDS (Ausseneinsatz) oder Serie 600-HDI (Inneneinsatz), Zugabemenge ca. 10 Gew.-%].

Härtervernetzungen bedingen in Ausnahmefällen eine Versprödung und damit verbunden eine Haftungsverschlechterung. Auch Weichmachermigrationen weisen diese spezielle Veränderung der gehärteten Farbschichten auf.

Um Druckexponate langfristig im Aussenbereich ohne Veränderung der optischen Eigenschaften einsetzen zu können, empfiehlt sich die Überlackierung mit entsprechenden Lichtschutzlacken. Aus der PC-Produktpalette bietet sich der Speziallack Serie 386-5700 an.

Im Ausseneinsatz auf PVC-SK-Folien gilt auch hier: Gerade bei den stark weichmacherhaltigen Bedruckstoffen ist anhand von Vorversuchen die Produkteignung je nach Anwendungsfall zu prüfen. Da es durch Alterungen zu starken Materialschwankungen in diesem Bereich kommen kann, sind negative Wechselwirkungen zwischen Bedruckstoff und Farbsystem im längerfristigen Einsatz nicht auszuschliessen.



#### BEDRUCKSTOFFE

Weich- und Hart-PVC	PVC für Laminier- und Verschweiss-technik	PVC-SK und Adäsivfolie
Polyester, beschichtet	Beschichtungen	Karton, Papier, Pappe



#### ANWENDUNG

<b>Einsatzgebiet</b>	Kunststoffe im Werbeartikel- und Displaybereich, Etiketten- und Aufkleberdruck
	Herstellung von Kartensystemen (Smart-, Identity-, BankCards)



#### EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

<b>Gewebe</b>	77-55 Y PW PET 1000 bis 120-34 Y PW PET 1000 (max. 43-80 Y PW PET 1000)
<b>Trocknung / Härtung</b>	Jet / Luft, optional Ofentrocknung
<b>Weiterverarbeitung</b>	Stanzen, schneiden, nutzen



#### HILFSMITTEL

<b>Verdünner</b>	Serie 300-017	<b>Zugabemenge</b>	10 - 20 Gew.-%
<b>Verzögerer</b>	Serie 300-018	<b>Zugabemenge</b>	10 - 20 Gew.-%



## SONSTIGES

<b>Lieferbereitschaft</b>	1 kg, 5 kg, 25 kg
<b>Sonstiges</b>	Vor Gebrauch gut aufrühren.



Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (01/2009)