



ENCRES SPÉCIALES POUR CARTES DE CRÉDIT

Article-No	Description
------------	-------------

ZONES DE SIGNATURE SUR CARTES LAMINÉES

Série 140-20021-05/01	Vernis de signature (77-55 PET 1000, diluant série 300-017)
Série 140-20021/00	Encre blanche de signature (77-55 PET 1000, diluant série 300-017)

ZONES DE SIGNATURE SUR LES CARTES NON LAMINÉES (SYSTÈMES POUR GLAÇAGE)

Série 140-712-05/04	Vernis de signature (77-55 PET 1000, diluant série 300-017)
Série 140-712-00/01	Blanc de signature (77-55 PET 1000, diluant série 300-017)
Série 140-712-00/03	Blanc de signature, flexible

ENCRE MAGNÉTIQUE (POUR APPLICATION PEU COUTEUSE: TICKETS D'ENTRÉE, TICKETS DE LOTERIE, MONO-USAGE)

Série 382-33/360	<p>Encre magnétique "faible puissance magnétique" (diluant série 10-0914)</p> <p>Paramètres d'impression: Dureté: 65 Shore Maille: 68-55 PET 1000 séchage: 3 zones chaudes : 70°C / 1 zone froide : 10°C</p> <p>Alignement immédiat des pigments ferromagnétiques Fe₂O₃ après sérigraphie, par un barreau magnétique d'une puissance de 4 Gauss (force et induction magnétique). Une plaque en acier ST48C (utilisée aussi dans la fabrication de navires), est placée sous l'aimant et en dessous du tapis de convoyage, pour représenter le verso de l'aimant. Cette plaque en acier est extrêmement importante pour la bonne orientation du bruit magnétique des pigments ferriques (dans le système de mesure). Habituellement ce sont des aimants de 15 mm d'épaisseur qui sont utilisés ainsi qu'une plaque en acier de 9 mm. La distance entre l'impression et l'aimant est d'environ 4 / 5 cm.</p>
Série 382-00/477	<p>Blanc couvrant sur zones magnétiques (série 382-33/360), pour impression offset</p> <p>Paramètres d'impression: Dureté: 65 Shore Maille: 140-31 PET1000 séchage: 3 zones chaudes : 70°C / 1 zone froide : 10°C</p>

ENCRE MAGNÉTIQUE (SYSTÈME DE GLAÇAGE, APPLICATION HAUTE QUALITÉ: MULTI APPLICATIONS)

Série 382-33/406	<p>Encre magnétique, haute qualité (diluant série 300-017/01)</p> <p>Paramètres d'impression: Dureté: 65 Shore Maille: 68-55 PET 1000 séchage: 3 zones chaudes: 40-70°C / / 1 zone froide: 10°C</p> <p>Alignement immédiat des pigments ferromagnétiques Fe₂O₃ après sérigraphie, par un barreau magnétique d'une puissance de 4 Gauss (force et induction magnétique). Une plaque en acier ST48C (utilisée aussi dans la fabrication de navires), est placée sous l'aimant et en dessous du tapis de convoyage, pour représenter le verso de l'aimant. Cette plaque en acier est extrêmement importante pour la bonne orientation du bruit magnétique des pigments ferriques (dans le système de mesure). Habituellement ce sont des aimants de 15 mm d'épaisseur qui sont utilisés ainsi qu'une plaque en acier de 9 mm. La distance entre l'impression et l'aimant est d'environ 4 / 5 cm. La distance entre l'impression et l'aimant est d'environ 4-5cm.</p>
Série 382-05/393	<p>Vernis sur panneau magnétique (diluant série 300-017/01)</p> <p>Paramètres d'impression: Dureté: 75 Shore Maille: 140-31 PET 1000</p> <p>Le vernis 382-05/393 est utilisé comme un vernis de couverture pour augmenter la résistance aux éraflures de l'encre magnétique appliquée (série 382-33/406). De plus, un vernis coloré avec la même base est offert (série 140-712-27/26 bleu). Les paramètres de lamination pour la presse de systèmes d'encres pour glaçage sont établis au moyen d'une presse de lamination dite „Buerkle“:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Température de presse: 138°C • pression de chauffage: 90 bar • pression de refroidissement: 40 bar • temps de presse: environ. 14-15 minutes

Article-No	Description
------------	-------------

VERNIS "POLISH" SANS OVERLAY (FABRICATION DE CARTES À BAS PRIX)

Série 140-712/25	Vernis de glaçage (env. 10% poids, diluant 10-473) Paramètres d'impression: Dureté: 75 Shore Maille: 68-55 PET 1000 séchage: 3 zones chaudes: 40-70°C / zone froide: 10°C
Série 571-035	Vernis UV de glaçage Paramètres d'impression: Dureté: 75 Shore (RKS) Maille: 150-31 PET 1000 séchage UV: 150-200 mJ/cm2

VERNIS LAMINABLE (AIDE À LA LAMINATION)

Série 140-541/1	Vernis thermique, prêt à l'emploi (77-55 PET 1000)
Série 140-541/02	Vernis thermique avec plus de résine (77-55 PET 1000)
Série 140-541/11	Vernis thermique pour impression de primer offset / ABS (77-55 PET 1000)
Série 420-05/248	Vernis thermique à l'eau (90-48, 77-55 PET 1000)

ENCRE UV LUMINESCENTE, LAMINABLE (VISIBLE SOUS LUMIÈRE NOIRE OU UV)

Série 382-UL09/05	Encre UV luminescente, jaune
Série 382-UL12/05	Encre UV luminescente, orange
Série 382-UL16/05	Encre UV luminescente, rouge
Série 382-UL26/05	Encre UV luminescente, bleu
Série 382-UL30/05	Encre UV luminescente, vert

ENCRE PHOTOCHROMIQUE (CHANGE DE COULEUR À LA LUMIÈRE DU JOUR)

Série 382-PC08/05	Encre jaune photochromique
Série 382-PC20/05	Encre magenta photochromique
Série 382-PC21/05	Encre violet photochromique
Série 382-PC26/05	Encre bleu photochromique

Films de couverture (sans absorbeur UV) pour les impressions de sécurité (UV luminescent et photochromique):

- INEOS films, type 157_00, épaisseur 100 µm
- INEOS films, type 157_B0, épaisseur 80 µm, revêtement

ENCRE THERMOCHROMIQUE, RÉVERSIBLE, LAMINABLE (CHANGE DE COULEUR AVEC LA TEMPÉRATURE)

Série 382-T31-33/05	Noir / à 31°C / devient incolore
Série 382-T0-13/05	Orange / à 0°C / devient incolore
Série 382-T31-34/10	Olive / à 31°C / devient jaune
Série 382-T40-27/05	Bleu clair / à 40°C / devient incolore
Série 382-T45-25/05	Bleu foncé / à 45°C / devient incolore

VERNIS (TAMPONNABLE)

Série 140-20038/05	Vernis tamponnable (77-55 PET 1000, diluant série 300-017)
--------------------	--

BLANC OPAQUE, LAMINABLE

Série 382-00/393	Blanc opaque laminable (77-55 PET 1000, diluant série 300-017)
Série 382-00/668	Blanc opaque laminable, pour impression offset (77-55 PET 1000, diluant série 300-017)

Article-No	Description
------------	-------------

ARGENT, VARIÉTÉS AVEC HAUTE RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Série 382-100/F	Argent, fin, easyCARD (77-55 PET 1000)
Série 382-100/M	Argent, moyen, easyCARD (77-55 PET 1000)
Série 382-100/G	Argent, pailleté, easyCARD (77-55 PET 1000)

NUANCES DE COULEURS MÉTALLIQUES, "MASTERCARD"

Série 382-100/98	Argent „PMS 877 C“, dilué (77-55 PET 1000)
Série 382-103/48	Or MasterCard 2000 (77-55 PET 1000)

NUANCES DE COULEURS MÉTALLIQUES „VISA“

Série 382-02299/23	Argent Visa Classic (77-55 PET 1000)
Série 382-103/42	Or VISA (77-55 PET 1000)