



## PRODUIT DU GROUPE 600

### Série 655

Encre sérigraphique hautement opaque pour plastiques



C'est une encre de sérigraphie hautement opaque, composée de matières premières très résistantes pour l'impression sur divers plastiques dans le domaine des faces avant, interrupteurs à membrane, plaques signalétiques (spécialement pour machine à laver, lave-vaisselle et sèche-linge). Système d'encre facile à manipuler dans les domaines techniques/ industriels, requérant une forte résistance mécanique et chimique. Un choix minutieux de matières premières permet de répondre à toute demande exigeant une haute intégrité chimique et des résistances aux tests climatiques. La composition en solvant est choisie de sorte que sous des conditions normales, il n'y ait ni craquelure ni cassure. La haute opacité de la couche d'encre garantit une excellente protection mécanique ainsi qu'une forte résistance à l'abrasion. Pour améliorer l'adhésion sur des matériaux rigides ainsi que la résistance à l'eau, il est recommandé d'utiliser le durcisseur 600-HDI ou le 600-HDA (environ 10% poids). En fonction de la quantité et de la teinte, la durée de vie du mélange est supérieure à 12h.

Ce système moderne d'impression sérigraphique offre un séchage rapide et atteint ses résistances optimales (en système bi-composant) par polymérisation chimique. En fonction des conditions, ces qualités sont obtenues après 30 à 45 minutes (polymérisation à 140-160°C) ou après 72h sous des conditions climatiques normales. Pour les impressions sur faces avant (lave-linge, sèche-linge...) il est recommandé d'utiliser le durcisseur 600-HDS, pour les autres applications utilisez plutôt le durcisseur standard 600-HDA.



#### SUPPORTS D'IMPRESSION

Polycarbonate	PMMA	PVC rigide et PVC mou	Polyester prétraité
---------------	------	-----------------------	---------------------



#### APPLICATION

<b>Usage</b>	Impressions décoratives et fonctionnelles sur PMMA d'appareils électroménagers.
	Adhésifs double face généralement placé sur la face arrière de la plaque, interrupteur à membrane.



#### PROPRIÉTÉS, PROCÉDÉ, SÉCHAGE ET MAILLE

<b>Maille</b>	43-80 Jaune PW PET à 120-34 Jaune PW PET 1000
<b>Séchage</b>	Air ambiant / air pulsé, optionnellement séchage au four.
<b>Finitions</b>	Résiste au poinçonnage, à la découpe et aux applications adhésives (avec ajout de durcisseur).



#### AGENTS ADDITIFS

<b>Diluant</b>	Série 600-017	<b>Quantité ajoutée</b>	10 - 15 % du poids
<b>Retardeur</b>	Série 600-018	<b>Quantité ajoutée</b>	10 - 15 % du poids



#### DIVERS

<b>Conditionnements</b>	1 kg / 5 kg / 20 kg
<b>Autre</b>	Durcisseur série 600-HDA, -HDI, ou -HDS, 10% poids.



Ces indications sont basées sur des essais en laboratoire et sur des expériences pratiques. Nos conseils techniques sont donnés d'après les meilleures connaissances. Il s'agit uniquement d'une indication facultative de notre part et cela ne vous décharge pas de faire des recherches par vous-mêmes. En cas de doute, nous vous recommandons de faire vos propres essais ou de contacter un de nos collaborateurs techniques. L'emploi, l'utilisation et le traitement des produits livrés par nous ont lieu hors de nos possibilités de contrôle. Cela nous libère donc de toute responsabilité et garantie. En cas de réclamation légitime le fabricant est seulement responsable de la contre-valeur du système de couleurs employé. L'ajout de produits non nommés ou inconnus se fait donc à vos propres risques et dégage Printcolor Screen SA de tout engagement futur, surtout si les dommages sont produits par des produits étrangers. (05/2009)